



**Nederman**

# Holzbearbeitung

Komplettlösungen für Absauganlagen  
in der Holzindustrie

# Beherrschen Sie die Luft in Ihrem Betrieb

## Holzverarbeitungslösungen von Nederman

- **Komplettlösungen.** Nederman ist auf alle Ebenen des Entstaubungssystems spezialisiert: Rauchabsaugen, Befördern (Kanaldesign), Auffangen und Filtern des Staubs und entsprechende Steuerungen.
- **Branchenkompetenz.** Mit der Bewertung der Ausgangsanforderungen an das Management der Anlage kann Nederman als zentrale Anlaufstelle für Lösungen zur Holzstaubkontrolle dienen.
- **Zukunftssichere Technologie.** Technologie, die für die Anforderungen von heute und morgen gebaut wird, um den Betrieb und die Wartung von Holzstaub-Kontrollsystemen zu verbessern.

Staub, der bei holzverarbeitenden Fertigungsprozessen entsteht, birgt ernste Gesundheits- und Sicherheitsrisiken für Arbeiter und Anlagen. Holzstaub, der unkontrolliert bleibt, erzeugt eine schlechte Innenraumluftqualität, sammelt sich an Maschinen an und führt zu beschleunigtem Verschleiß sowie zu Gefahren von brennbaren Stäuben, einschließlich zu Bränden und Explosionen. Von kleinen bis großen Werkstätten mit Handwerkzeugen bis hin zu automatisierten CNC-Maschinen benötigen Holz verarbeitende Betriebe effektive Staubabscheidelösungen, um eine sichere und produktive Arbeitsumgebung zu schaffen.

In Holzbearbeitungsbetrieben übliche Prozesse wie Schneiden, Schleifen, Hobeln, Kantenbearbeitung, Fräsen und Bohren stellen Gefahren wie schlechte Innenraumluftqualität, Risiken durch brennbaren Staub und geringere Produktivität aufgrund von erhöhten Ausfallzeiten dar.

Um sicherzustellen, dass ein Betrieb sicher und produktiv arbeiten kann, muss ein effektiver und effizienter Ansatz zur Staubabscheidung gewählt werden. Nach der Erfassung trägt die Rückgewinnung oder das Recycling von Holzabfällen zu einem rentableren und nachhaltigeren Betrieb bei.

Nederman ist The Clean Air Company und bietet ein komplettes Sortiment an Entstaubungsanlagen zur Unterstützung der Holzindustrie. Unsere schlüsselfertigen Komplettlösungen bieten folgende Vorteile:

- **Verbesserte Sicherheit von Mitarbeitern und Einrichtungen**
- **Einhaltung von Vorschriften für brennbaren Staub**
- **Energiesparender Betrieb**
- **Flexibilität für künftige Erweiterungen**
- **Gesündere, sauberere Umgebung**
- **Geringerer Maschinenverschleiß**
- **Erhöhte Produktivität und geringere Ausfallzeiten**
- **Verbesserte Produktqualität**



## Der weltweit führende Anbieter von Absauganlagen für die Holzindustrie

Als weltweit führender Anbieter von Anlagen zur Luftreinhaltung in der Industrie ist Nederman Ihr Gesamtlösungsanbieter für die Kontrolle von Holzstaub. Ob kleine oder große, einfache oder komplexe, manuelle oder automatisierte Anwendungen: Nederman bewertet die individuellen Bedürfnisse jedes Kunden und entwickelt Lösungen, die Ihre Mitarbeiter und Ihre Einrichtung effektiv und effizient schützen.

- **Branchenkompetenz.** Richtige Lösungen, die Sicherheit und einen effizienten Betrieb gewährleisten. Mit zehntausenden erfolgreicher Anlagen können Sie darauf vertrauen, dass Nederman seiner Aufgabe gewachsen ist.
- **Ganzheitlicher Ansatz.** Wir fertigen die Ventilatoren, Rohrleitungen, die Steuerungen, die Sicherheitsvorrichtungen und bieten Projekt-, Installations-, Inbetriebnahme- und Service Kompetenz an.
- **Lösungsportfolio.** Ein solides Sortiment an Produkten und Dienstleistungen, die die spezifischen Anforderungen der Holzindustrie erfüllen.

### Experten im Bereich brennbarer Stäube

Nederman ist der weltweit führende Anbieter von ATEX- und NFPA-konformen Staubabscheidelösungen. Unser umfassender Ansatz bei allen Planungs-, Installations- und Wartungsprozessen zeichnet uns aus.

Dieser Ansatz beginnt mit unseren Vertriebs- und technischen Supportteams, die regelmäßige Schulungen absolvieren und einen strikten Prozess befolgen um sicherzustellen, dass für jedes Projekt die neuesten Standards eingehalten werden. Zudem fertigen und wählen wir jede Komponente des Entstaubungssystems einschließlich Sicherheitsvorrichtungen, damit Sie sich darauf verlassen können, dass Sie über eine vollständige und konforme Lösung verfügen. Schließlich bietet Nederman sowohl Vor-Ort- als auch digitale Überwachungsdienste an, um Kunden bei der sicheren und konformen Bedienung und Wartung des Systems zu unterstützen.

- **Qualität und Zuverlässigkeit.** Probleme, die zu Produktionsausfällen führen, wirken sich auf das Endergebnis aus. Nederman-Lösungen wurden bei ihrer Entwicklung auf diesen Aspekt abgestimmt, um Ihren Betrieb am Laufen zu halten.
- **Globale Präsenz.** Die regionalen Vertriebsniederlassungen und das Netzwerk von Vertriebspartnern stellen Nederman besonders gut auf, um Ihre lokale Einrichtung oder Ihre globale Geschäftstätigkeit kompetent zu unterstützen.
- **Nachhaltigkeit.** Ein Engagement für nachhaltige, saubere Reinluftlösungen, die energieeffizient sind und Produktionsabfälle verwerten können..

## Wussten Sie schon?

Laut Dust Safety Science sind etwa 28 % aller weltweiten Vorfälle mit brennbarem Staub der Holzindustrie zuzurechnen.



# Die richtige Lösung

Maschinen, Werkzeuge und Prozesse sind in der Holzindustrie sehr unterschiedlich und eine universelle Einheitslösung für saubere Luft ist nicht immer der beste Ansatz. Daher bietet Nederman ein komplettes Sortiment an Produkten und Dienstleistungen für die industrielle Staubabscheidung zur Kontrolle von Holzstaub für Maschinen und für allgemeine Reinigungsanwendungen.

- Punktabsaugung. Lösungen für die lokale Kontrolle der Staubquelle, einschließlich bei CNC-Maschinen für Einzel- oder Mehrfachabsaugpunkte.
- Werkzeugabsaugung. Hochvakuum-Staubabscheider für Handwerkzeuge an Einzel- oder Mehrfachabsaugpunkten.
- Allgemeine Reinigung/Raumpflege. Im Laufe der Zeit sammelt sich Staub auf Böden und Maschinenoberflächen an, die gereinigt werden müssen, um die Gefahr von brennbarem Staub zu verringern und einen reibungslosen Betrieb der Maschinen zu gewährleisten.

## Stationäre Absauganlagen



Insight ready

### LBR SmartFilter

LBR SmartFilter sind Umkehrschlauchfilteranlagen, die für verschiedene Staublasten und Luftmengen konfiguriert werden können. Der Filter ist energieeffizient, IoT-kompatibel und bietet eine große Auswahl an Optionen und Zubehör für besondere Anforderungen.



### S-Serie

Eine einfache, schnelle, leise und effektive Lösung für die lokale Staubkontrolle an einer einzigen Maschine. Aufstellung im Innenbereich neben der Maschine. (sofern die lokale Gesetzgebung dies zulässt). Erhältlich in verschiedenen Größen und Konfigurationen.



### Auto M

Auto M Filter sind mechanisch gereinigte (Shaker-) Schlauchfilteranlagen, die für vorübergehende Staubbelastungen in industriellen, gewerblichen und Ausbildungsstätten geeignet sind.

Insight ready



### LBP SmartFilter

Der LBP SmartFilter ist eine modulare Puls-Jet-Schlauchfilterumkehranlage, die für die Holzbearbeitung und die allgemeine Staubabscheidung in der Produktion geeignet ist.

## (Hochvakuum)-Werkzeugabsaugung

### FlexPAK

Der FlexPAK ist ein Hochvakuum-Staubabscheider in kompakter Bauweise, der sich für eine einzelne oder kleine Anzahl von Absaugstellen oder als Zentralsystem eignet. Das SPS-gesteuerte System ist IoT-konform und arbeitet mit einem frequenzgeregelten Antrieb für einen reibungslosen und effizienten Betrieb.



Insight ready

### FlexFilter

Der FlexFilter ist ein zentraler Hochvakuum-Staubabscheider für mehrere kleine Maschinen- und Werkzeugabsaugstellen. Mit Staubbehältern mit großem Fassungsvermögen und automatischer Filterreinigung eignen sich diese Systeme für Produktionsumgebungen mit hohem Durchsatz.



Insight ready

## Allgemeine Reinigung/Raumpflege

### Industrielle Vakuumabsauganlagen

Mobile Hochvakuumlösungen für die allgemeine Bodenreinigung, Bearbeitungszentren zum Auffangen von brennbarem Staub, einschließlich Holz.



# Zubehör

## Ventilatoren

Die CombiFab-Ventilatoren von Nederman sind ein umfassendes Gebläsesortiment, das eine Vielzahl von Anwendungen und Leistungsanforderungen abdeckt, um die Leistung Ihres Filtersystems zu optimieren. Erhältlich in verschiedenen Größen, Konfigurationen mit Direktantrieb oder Riemenantrieb und drei Arten von Lüfterrädern, um Ihre einzigartigen Betriebsanforderungen zu erfüllen.



## Komplette Systemsteuerungen und Frequenzumrichter

Umfassende mit serienmäßig IIoT-kompatibler Insight-Control-Software. Unsere Bedientafeln sind in der Lage, das gesamte Filtersystem einschließlich des externen Materialtransports, mehrerer Ventilatoren, Frequenzumrichter und mehr zu betreiben.



## Zubehör für brennbarer Staub

Vollständiges Sortiment an Vorrichtungen zum Schutz vor brennbarem Staub, die das Werk vor Explosionsgefahren im Filter schützen. Entspricht den neuesten ATEX- und NFPA-Normen.



## Zellenradschleusen

Stabile und sichere Zellenradschleusen, die Material vom Staubabscheider in den Staubbehälter oder in das Materialfördersystem transportieren. Entspricht den ATEX- und NFPA-Normen.



## Nordfab QF-Rohrleitungen

Komplettes Sortiment an langlebigen Nordfab Quick-Fit (QF) Rohrleitungen und Armaturen für den Bau eines kompletten Absaugsystems. Im Vergleich zu herkömmlichen Rohrsystemen bietet der Kanal vom Typ QF Einsparungen bei der Installation, indem er sich an bestehende Systeme anpasst, die Reinigung verbessert und Flexibilität für die Zukunft bietet.



## Partikelemissionsüberwachung

Die Überwachung von Emissionen bietet Vorteile, darunter Luftqualitätsmessungen, Leckerkennung, regulatorische Berichte und die Einhaltung von Vorschriften für brennbaren Staub. Nederman bietet eine Produktfamilie von hochgenauen Auburn FilterSense-Monitoren an, mit denen sichergestellt wird, dass Ihr Filter planmäßig funktioniert.



# The Clean Air Company

Nederman bietet einen umfassenden Ansatz für Lösungen für die Holzindustrie. Wir verstehen uns als Partner im Betrieb unserer Kunden und engagieren uns für eine produktive, profitable und nachhaltige Zukunft. Aus diesem Grund bieten wir komplette, schlüsselfertige Lösungen an, angefangen beim Systemdesign bis hin zum Betrieb und der Wartung, was in einem effektiven, sicheren und effizienten Staubabscheidesystem resultiert.



# Komplettlösungen

# Weltweite Branchenkompetenz

Nederman ist im Vertrieb und in der Produktion weltweit stark aufgestellt. Unser Netz umfasst neben eigenen Vertriebsgesellschaften in 25 Ländern Händler in über 30 Ländern. Die Produktion erfolgt in 12 Ländern auf fünf Kontinenten. In zahlreichen Ländern verfügen wir über eine gut etablierte Serviceorganisation. Durch den Einsatz fortschrittlicher Servicekonzepte mit hoher Verfügbarkeit unterstützt Nederman seine Kunden dabei, eine kontinuierliche und optimierte Produktion sicherzustellen.

„Marine Furniture freut sich über die Zusammenarbeit mit Nederman. Nederman hat vom Zeitpunkt der Angebotserstellung, der Erstellung der Dokumentation bis hin zum Abschluss der Investition große Professionalität gezeigt. Die Entstaubungsanlage entspricht unseren Erwartungen zu 100 %!“

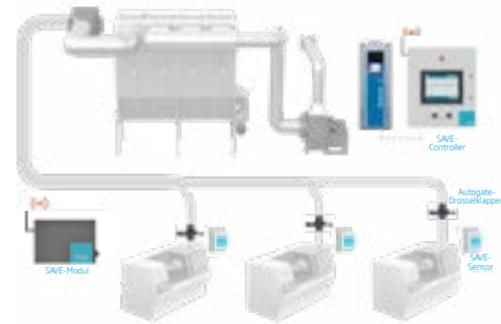
**LBR-Anlage  
Holzverarbeitungsbetrieb in Polen**



# Wir gestalten eine Zukunft mit sauberer Luft

## Nederman SAVE

Nederman SAVE verbessert die Leistung neuer oder bestehender Holzentstaubungsanlagen. Durch die Verwendung von Maschinen- und Prozessinformationen passt SAVE automatisch die Automatschieber an, um den Luftstrom zu regulieren und eine ordnungsgemäße Staubabsaugung sowie einen sicheren Materialtransport zu gewährleisten. Dieser Prozess minimiert den Energieverbrauch, verbessert die Sicherheit bei brennbaren Stäuben, erweitert die Betriebskapazitäten und reduziert die Wartezeit, was ihn zu einer wertvollen Ergänzung für jede Absauganlage macht.



### Energie- und Prozessüberwachung

Energie- und Prozessdaten, die mit Nederman SAVE erfasst werden, können mit Nederman Insight überwacht und visualisiert werden, sodass Benutzer die Maschinenauslastung, Prozessparameter und Energieeinsparungen nachverfolgen können.



#### ■ Energieeinsparungen

Erzielen Sie bis zu 70 % Einsparungen durch eine verbesserte Luftstromregelung. Eine geringere Belastung der HLK-Systeme führt ebenfalls zu zusätzlichen Einsparungen.

#### ■ Produktions- und Wartungsdaten

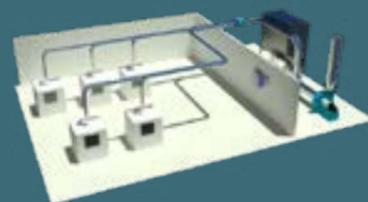
Die SAVE-Technologie überwacht die Maschinenaktivität, um den Luftstrom zu optimieren und so Produktivitätsinformationen zu jeder angeschlossenen Maschine zu erfassen.

#### ■ Leiser Betrieb

Weniger Abluft bedeutet geringere Lüfterdrehzahlen und weniger Filterreinigung, wodurch der Geräuschpegel im Werk und im Entstauberbetrieb reduziert wird.

## Nederman ProQuote

Nederman nutzt ProQuote, ein hochmodernes Design-Werkzeug, um schnell genaue Lösungen zu entwickeln, die den Spezifikationen entsprechen, energieeffizient sind und die lokalen Vorschriften einhalten. Die 3D-Visualisierung des Tools hilft Herstellern, den Installationsprozess, den Betrieb und die Wartung des Systems genau zu verstehen, was wiederum dazu beiträgt, die Budgetvorgaben für das Projekt einzuhalten.



## Nederman myAir™

Die Priorisierung von Service- oder Wartungsarbeiten an Ihren Entstaubungssystemen kann schwierig sein, aber die Auswirkungen dieser Systeme auf den Betrieb sind wichtig. Die Sicherheit von Personen und Anlagen, der Energieverbrauch, die Produktivität der Mitarbeiter und die Nachhaltigkeit hängen davon ab, wie effektiv und effizient die Filterung arbeitet. Um Holzindustriehersteller bei der Verwaltung dieser Systeme zu unterstützen, hat Nederman die myAir-Plattform entwickelt.

Das skalierbare myAir-Serviceangebot umfasst SmartFilter-Lösungen, traditionelle Inspektions- und Wartungsdienste vor Ort und den vernetzten, digitalen Überwachungsdienst Nederman Insight. Diese umfassende Plattform ermöglicht es Nederman, ein Serviceangebot zu entwickeln, das auf die einzigartigen Bedürfnisse des Herstellers zugeschnitten ist und unseren Kunden hilft, effizientere Ansätze in den Bereichen Gesundheit und Sicherheit, Produktivität, Konformität und Energieeffizienz umzusetzen.



### Vorteile der aktiven Überwachung und des richtigen Service

**Sicherheit.** Holzstaub stellt eine Gefahr für Arbeiter und Einrichtungen durch Staubbelastung, Lärm und Risiken durch brennbaren Staub dar.

**Produktivität.** Gerade bei zentralen Entstaubungssystemen, die mehrere Maschinen schützen, sind Ausfallzeiten in hochproduktiven Holzanlagen kostspielig.

**Wartung.** In den meisten Anlagen fehlt es an Know-how im Betrieb von Entstaubungsanlagen und bei der Leistungsoptimierung.

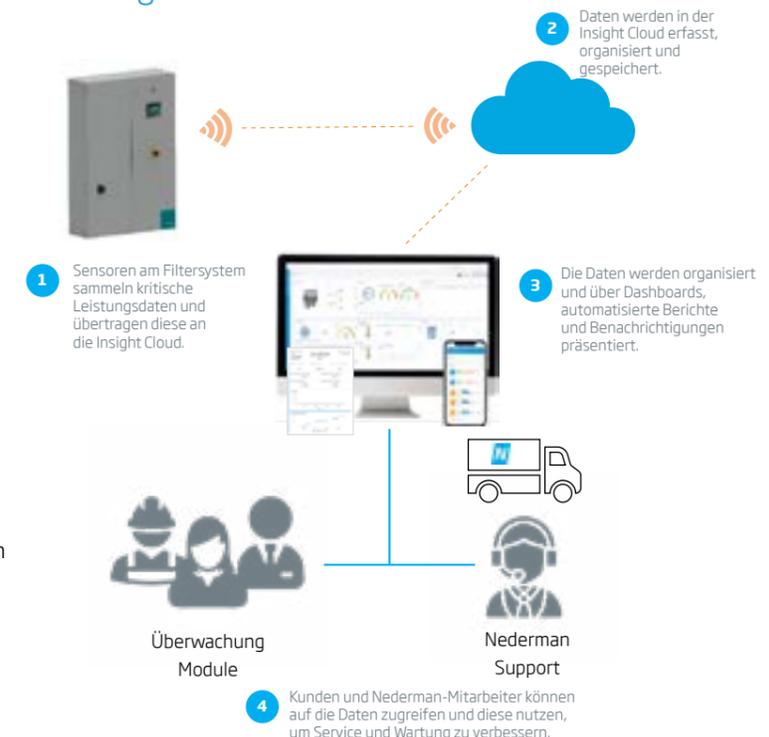
**Reduzierte Emissionen.** Schlecht gewartete Filtersysteme erhöhen die Emissionen und den Druckabfall und reduzieren so die Lebensdauer der Komponenten.

**Energieeffizienz.** Optimal ausgelegte und betriebene Filtersysteme können den Energieverbrauch und die Kosten senken und so die Nachhaltigkeit verbessern.

### Zukunftssichere Technologie mit traditioneller Sorgfalt für einen maximalen Nutzen

Nederman glaubt daran, seinen Kunden einen maximalen Nutzen zu bieten, und deshalb kombinieren wir die Präzision der digitalen Überwachung mit der Sorgfalt traditioneller Dienstleistungen. Mit unserem Nederman Insight-Service können Kunden ihre Entstaubungssysteme in Echtzeit fernüberwachen und erhalten Warnmeldungen, wenn Probleme auftreten, die behoben werden müssen. Unser Serviceteam kann diese Informationen dann für die Bereitstellung von proaktiven Vor-Ort-Wartungs- und Reparaturdiensten nutzen, um eine optimale Systemleistung zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu minimieren.

Nederman Insight bietet zudem wertvolle Datenanalysen und Berichte, die Kunden dabei helfen ihre Systeme zu optimieren und ihren Gesamtbetrieb zu verbessern. Durch die Kombination von digitaler Präzision mit traditioneller Sorgfalt können wir unseren Kunden das Beste aus beiden Bereichen bieten und ihren Nutzen maximieren.





**Nederman**

## The Clean Air Company

### Unser Versprechen: Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft

Saubere Luft ist eine Grundlage für nachhaltige Produktion. Unsere Kunden wollen ihre Wirtschaftlichkeit steigern, indem sie ihre Arbeitsprozesse so effizient wie möglich gestalten. Sie wollen hohe Umweltstandards erfüllen und ihre Mitarbeiter vor Schweißrauch und Staub schützen. Nederman kann ihnen in jeder Hinsicht helfen. So schaffen wir Mehrwert.

### The Clean Air Company - Vision 2025

Im Jahr 2019 beging Nederman sein 75. Jubiläum. Von Beginn an stand saubere Luft im Fokus unseres Unternehmens. Heute sind die Themen Umwelt und Nachhaltigkeit aktueller denn je und die Industrie steht steigenden Anforderungen gegenüber, aktiv effizientere Produktionsprozesse zu gestalten und Emissionen zu verringern. Die nächste Generation an Lösungen für saubere Luft in Industrieumgebungen befindet sich bereits in der Entwicklungsphase. Nederman steht an der Spitze dieser Entwicklungen.