



Nederman

Schweissen & Thermisches Schneiden

Rauch- und Staubabsaugungen für
Schweißen und thermische Schneidprozesse



Übernehmen Sie die Kontrolle über die Luft in Ihrem Unternehmen

The Clean Air Company

- **Komplette Lösungen.** Eine breite Palette von Absauglösungen, die es uns ermöglicht, das passende Produkt anzubieten.
- **Fachwissen.** Über 80 Jahre Erfahrung mit zehntausenden erfolgreichen Installationen weltweit.
- **Qualität und Zuverlässigkeit.** Weltweit vertrauen Schweißer tagtäglich darauf, dass unsere Produkte für saubere Luft sorgen.
- **Schlüsselfertige Lösungen.** Von der Planung über die Inbetriebnahme bis hin zu Service und Wartung decken wir all Ihre Bedürfnisse ab.
- **Nachhaltiger Partner.** Engagement für die Bereitstellung sauberer Luftlösungen, um Herstellern beim Schutz von Menschen, Planet und Produktion zu unterstützen.

Die Auswirkungen von Schweiß- oder thermisch erzeugtem Rauch ist ein ernsthaftes Gesundheits- und Sicherheitsproblem. Die Gesundheitsrisiken reichen von leichten Erkrankungen wie Halsschmerzen, Augenreizungen, Metaldampffieber bis hin zu langfristigen oder sogar tödlichen Erkrankungen wie Krebs.

Zu den gesundheitlichen Risiken verunreinigt unkontrollierter Schweißrauch auch die Fabrikanlage und Einrichtungen. Dies kann zu Ausfallzeiten und Produktionsverlust führen.

Internationale Gesundheits- und Sicherheitsorganisationen haben die Bedeutung des Schutzes von Arbeitern vor thermisch erzeugtem Rauch erkannt und strenge Grenzwerte eingeführt. Während die Vorschriften für bestimmte Materialien wie z.B. Edelstahl strenger sind, gilt Schweißrauch der durch allgemeine Stähle erzeugt wird inzwischen auch als krebserregend.

Der beste Schutz der Mitarbeiter vor Dämpfen, Staub und Rauch die bei Schweißprozessen entstehen, ist die Erfassung direkt an der Entstehungsquelle. Somit wird verhindert, dass die Dämpfe in den Atembereich des Werkers gelangen.



Wussten Sie das?

2019 hat die Internationale Agentur für Krebsforschung (IARC) Schweißrauch als anerkanntes Karzinogen eingestuft, das zu Lungenkrebs führen kann.

Was ist Schweißrauch?

- 1 Komplexes Gemisch aus Gasen und Metallpartikeln.** Schweißrauch ist ein Gemisch aus Metallpartikeln und Gasen, das aus dem verwendeten Grundwerkstoff und Zusatzwerkstoff entsteht. Er kann Metallpartikel wie Chrom, Mangan, Beryllium, Blei, Cadmium, Aluminium, Zink und viele andere enthalten.
- 2 Faktoren die Arbeitskräfte belasten.** Verschiedene Faktoren beeinflussen die Belastung des Arbeiters, wie z.B. Schweißtechnik, Stromstärke, Werkstoffe, Geometrie der Teile und die Arbeitsumgebung.
- 3 Extrem klein.** Studien belegen: 90 % der Schweißrauchpartikel sind nur 1 µm groß, 50-mal kleiner als ein menschliches Haar. Dies steigert das Risiko der Einatmung erheblich, weshalb hochwirksame Filter unerlässlich sind.

Vorteile einer zeitgemäßen Schweißrauchabsaugung

Die Investition in eine angemessene Absaugung von Schweißrauch für Hand-Schweißer, Roboter- oder Automaten-Applikationen ist ein wesentlicher Bestandteil eines sauberen, sicheren und nachhaltigen Betriebs.

Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter - Die Belastung durch Schweißrauch wurde nachweislich mit Atemwegserkrankungen, einschließlich Krebs, in Verbindung gebracht.

Produktivität - Eine verbesserte Luftqualität hat sich als förderlich für die kognitive Fähigkeit erwiesen und trägt zur Verringerung von Fehlzeiten bei, was zu Produktivitätssteigerungen in Ihrer Belegschaft führt.

Einhaltung von Vorschriften - Die Überschreitung von zulässigen Grenzwerten unterschiedlicher Materialien bei Schweißrauch kann zu Verhängung von erheblichen Bußgeldern führen.

Recrutierung von Schweißern - Der Mangel an Schweißern wird voraussichtlich zunehmen. Saubere und sichere Arbeitsplätze helfen Ihrem Unternehmen, sich vom Wettbewerb abzuheben und die besten Schweißer einstellen zu können.

Clean Air Optimised

Wir bieten Lösungen, die nicht nur effektiv absaugen, sondern auch die Produktivität steigern. Unser Ziel dabei ist: die Gesundheit und Sicherheit der Arbeiter zu gewährleisten, Vorschriften einzuhalten und Energieeffizienz zu erreichen.



Erfassung an der Quelle

Die Erfassung des Schweißrauches direkt an der Entstehungsquelle ist die effektivste und energieeffizienteste Methode.



Innovative Filter

Nanofaser und ePTFE sind mit ausgezeichneter Filterlebensdauer, Effizienz und Energieeinsparung ideal für Schweißanwendungen.



Effizienter Service

Sensoren zur Leistungsüberwachung und IoT-Plattform unterstützen einen sicheren und effizienten Betrieb sowie eine kostengünstige Wartung.



Die richtige Lösung für individuelle Bedürfnisse

“Wir arbeiten mit Ihnen zusammen um den besten Lösungsansatz für die Rauchgasabsaugung zu ermitteln und das optimale System für den Schutz Ihrer Mitarbeiter“

Schweißbraucherfassung

Es gibt drei grundsätzliche Ansätze für die Absaugung von Schweißrauch: direkt am Brenner, lokale Absaugung und Hallenlüftung. Beim Abwägen der Anforderungen an den Arbeitnehmerschutz, des Energieverbrauchs und der Kosten ergeben sich Kompromisse. Die Schweißtechnik, die Vorlieben des Schweißers, die Geometrie des Bauteils und die Gestaltung der Fabrik sind allesamt Auswahlkriterien. Die folgenden Informationen bieten einige allgemeine Punkte zu jedem Ansatz und wo sie üblicherweise angewendet werden. Nederman bietet Lösungen für jeden Ansatz und steht Ihnen unterstützend zur Seite, um auszuwählen, welcher optimal zu Ihnen passt.

Erfassung direkt am Brenner

Brennerintegrierte Absaugung. Hochvakuum-Absaugschläuche werden direkt am Schweißbrenner angeschlossen um den Rauch während der Anwendung zu erfassen.

- Verbesserte Ergonomie und höhere Erfassungseffizienz bei modernen Brennern haben diese für den täglichen Einsatz praktikabler gemacht.
- Zu den üblichen Anwendungen gehören beengte Arbeitsbereiche, Wartungsarbeiten oder Fabriken, bei denen Hauben oder Absaugarme nicht praktikabel sind.
- Möglichkeit zur Integration in Roboter- oder Cobot-Schweißanwendungen



Lokale Absaugung

Der Rauch wird mithilfe von Absaugarmen oder Abzügen in unmittelbarer Nähe der Schweißzone erfasst, wodurch er aus der Atemzone des Werkers abgesaugt wird und auch ein Entweichen aus der Schweißzelle in andere Bereiche effektiv verhindert.

- Bietet sehr hohe Erfassungseffizienz bei einer gut gestalteten und richtig positionierten Absaughaube.
- Maximiert den Mitarbeiterschutz, die Energieeffizienz und erleichtert die Bedienung.
- Eine vielfältige Auswahl an Hauben und Absaugtechniken ermöglicht den Einsatz in den meisten manuellen und automatisierten Schweißanwendungen.



Hallenlüftung

In Fällen, in denen die Erfassung an der Quelle oder die Verwendung von Kanälen nicht praktikabel ist, kann Umgebungsluft erfasst, zu sauberer Luft gefiltert und in den Arbeitsbereich zurückgeführt werden.

- Schützt die Atemzonen der Arbeiter nicht direkt und erhöht in der Regel den Energieverbrauch im Vergleich zu den anderen Ansätzen.
- Als Ergänzung zur Erfassung direkt am Brenner oder zur lokalen Absaugung um sicherzustellen, dass strenge Luftqualitätsstandards erreicht werden.



Die richtige Lösung auswählen

Nachdem die geeignete Methode zur Absaugung festgelegt wurde, ist die Auswahl des richtigen Produkts, das die erforderliche Leistung erbringt, der nächste Schritt. Soll es eine mobile Absaugung oder eine zentrale Anlage sein? Habe ich den benötigten Platz oder muss die Installation im Freien erfolgen? Was ist die kosteneffizienteste und energieeffizienteste Lösung? Die unten stehende Übersicht ist ein Leitfaden, der den Prozess der Raucherzeugung in Bezug setzt zu Anzahl der Schweißer bzw. zur Komplexität und welche Produktauswahl getroffen werden kann.

Plasmaschneiden
Ein geladener Gasstrom, der Metall schmilzt und durchtrennt

Laserschneiden
Leistungsstarker Lichtstrahl mit Schutzgas, der Metall schmilzt und durchtrennt

Lichtbogenschweißen mit Fülldraht (FCAW)

SMAW oder Stick

Gas-Metall-Lichtbogen (GMAW oder MIG)
Weit verbreitet; Abschmelzelektrode für Schweißzusatzwerkstoff, externer Gasschutz

Wolfram-Inertgas (GTAW oder TIG)
Hervorragende Verarbeitung; Elektrode; externes Schutzgas

Löten
Schmelzlegierung, die eine Verbindung zwischen Metallwerkstücken herstellt



Rauchgasentwicklung

Unterschiedliche Schweißverfahren und Materialien führen zu höheren Rauchentstehungsraten und erfordern eine robustere Lösung. Höhere Stromstärken, Betriebszyklen, das Schweißen mit Fülldraht oder auf öligen/schmutzigen Oberflächen erzeugen höhere Rauchkonzentrationen.

Anzahl der Schweißplätze/Komplexität

Mit zunehmender Anzahl an Punkten, an denen Rauch entsteht, wird es wirtschaftlicher, über zentrale Absauganlagen für den Rauch nachzudenken. Dies gilt für mehrere Schweißroboter und Schweißer-Arbeitsstationen oder komplexe Anordnungen, in denen kleinere Arbeitsplatzlösungen nicht passend sind.

Tragbare & Mobile Absaugeinheiten

Mobile und tragbare Absaugeinheiten sind gängige Lösungen, die den Schweißrauch direkt an der Entstehungsquelle erfassen und sich flexibel innerhalb von Arbeitsplätzen oder Fabriken bewegen lassen. Aufgrund ihrer Flexibilität und der Vielzahl von Konfigurationen sind diese Lösungen eine ausgezeichnete Wahl für manuelle und automatisierte Schweißzellen.

Erfassung direkt am Brenner (Hi-Vac)



Fume Eliminator

Der Fume Eliminator (FE) ist der ideale Begleiter für mobile Schweißer. Mit seinem praktischen Tragegriff, anpassbarer Luftströmung und den Sicherheits-Features des FE860 Modells wird Schweißen noch einfacher, sicherer und produktiver.



Fume Eliminator 24/7

Maximieren Sie Ihre Schweißprozesse mit dem FE 24/7. Dieser Fume Eliminator wird direkt an den Schweißbrenner angebracht, unterstützt bis zu zwei Schweißer und ist perfekt für kontinuierliche Produktionsarbeiten geeignet. Mit automatischer Filterreinigung, anpassbarer Luftströmung und integrierter Funkenfalle bietet er ein Höchstmaß an Sicherheit. Wählen Sie optionale Upgrades für automatischen Betrieb, um Produktivität und Energieeffizienz zu steigern. Steigern Sie Ihre Effizienz - wählen Sie den FE 24/7!

Lokale Absaugeinheit



FilterCart Advanced+

Entdecken Sie den FilterCart Advanced+ - Ihre Lösung für flexible Schweißrauchanwendungen. Mit seinem kompakten Design und leichtem Aufbau ist er perfekt beweglich und passt in jede Schweißkabine. Die erweiterten Modelle sind so ausgestattet, dass sie einfach zu bedienen und positionieren sind.



FilterBox

Optimieren Sie Ihre Schweißprozesse mit der FilterBox+. Ausgestattet mit vielseitigem Zubehör, passt sie sich flexibel an unterschiedlichste Anforderungen an. Ihr integriertes Abreinigungssystem erhält den Luftstrom und die Schweißrauchabsaugung aufrecht. Anpassbare Optionen für den Produktionsprozess, Überwachung von Luftstrom und Filterlebensdauer sowie automatisierte Betriebsmodi steigern Ihre Produktivität.



MFS Filter Kits

Verbessern Sie Ihr Arbeitsumfeld mit den MFS Filter Kits! Diese modularen, wirtschaftlichen wandmontierte Absaugungen sind perfekt für leichte, sporadische Schweißrauchanwendungen. Einfache Montage dank direkt anbringbarer Ventilatoren und Platzersparnis. Optional mit Hochleistungs-HEPA- und Kohlefiltern kombinierbar.

Absaugarme & Hauben

Absaugarme sind die wichtigste Schnittstelle zwischen dem Schweißer und den Absauganlagen. Die erstklassigen Absaugarme von Nederman sind so konstruiert, dass sie ihre Position zuverlässig halten und der Erfassungsbereich erweitert wird, wodurch sich die Anzahl der erforderlichen Einstellungen verringert.

Umfassendes Sortiment für effektive Quellenerfassung



Standard Arm

Ein wirtschaftlicher Absaugarm für leichte Anwendungen.



Original Arm

Absaugarm zur Erfassung von Schweißrauch, mit optimaler Absaughaube und Griff zur Positionierung



Teleskop Arm

Ideal für beengte Räume. Der Arm kann geschwenkt und ausgefahren werden, um den Arbeitsbereich abzudecken.



NEX MD

Verbessertes Design mit verbesserter Bewegungsfreiheit, erweiterter Luftstrom und Temperaturbereich für anspruchsvolle Rauch und Staubanwendungen



NEX HD

Für höchst anspruchsvolle Anwendungen mit Schweißrauch und Staub konzipiert. Mit verbessertem Design für eine erweiterte Erfassungszone, Luftstrom und Temperatur.



Hauben mit Magnetfuß

Optionales Zubehör für die Hochvakuum Erfassung. Nützlich für beengte Räume, Cobots oder Anwendungen, bei denen die Schweißrauchabsaugung direkt am Brenner nicht möglich ist.

Zubehör

Optimieren Sie Ihren Arbeitsbereich mit Nedermans Absaugarmen! Mit einer Vielzahl von Zubehörteilen können größere Arbeitsbereiche abgedeckt, die Produktivität gesteigert und die Energieeffizienz verbessert werden. Erhöhte Sicherheit dank verbesserter Beleuchtung und Funkenkontrolle. Unsere Absaugarme passen sich flexibel an Ihre individuellen Bedürfnisse an.

Verlängerungsarm



Steuerungskomponenten



Haubenschalter & Beleuchtungssatz



Funkenchutz



Maßgeschneiderte Lösungen

- Passendes Produkt. Nedermans breites Produktsortiment ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen für die Absaugung, die optimal zu Ihren Anforderungen passen. Gemeinsam mit Ihnen ermitteln wir den besten Ansatz für Ihre individuellen Bedürfnisse und bieten eine umfassende Lösung an.
- Technologie. Unsere Produkte sind mit modernster Filtertechnologie ausgestattet, einschließlich Nanofaser- oder PTFE-Material, IntelliPulse, Insight-Steuerung, Sensoren und der Insight IoT-Überwachungsplattform. Diese Technologien machen unsere Produkte nicht nur jetzt, sondern auch zukünftig einfacher in der Anwendung und Wartung.
- Alles aus einer Hand. Die vollständige Absauglösung stammt von einem einzigen Hersteller. Die Abzüge, Kanäle, Filter und Steuerungen werden alle innerhalb der Nederman-Gruppe bereitgestellt.
- Projekt Management. Nederman übernimmt die Koordination von Installation und Inbetriebnahme der schlüsselfertigen Gesamtlösung.
- Service und Wartung. Mit unserem eigenen Team von Technikern bietet Nederman Lösungen zur Aufrechterhaltung der Leistung Ihres Abgasabsaugsystems, damit Sie sich stärker auf die Produktion konzentrieren können.

Nederman: Ihr Partner für saubere Luft. Unsere maßgeschneiderten Lösungen optimieren die Luftreinheit gemäß Ihren individuellen Anforderungen in der Schweißrauchabsaugung. Wir sorgen für sichere, produktive Schweißarbeitsplätze und Einhaltung der Vorschriften. Mit Absaugungen direkt am Brenner, lokalen Absaugungen und fortschrittlicher Technologie für die Zukunft. Neben Produkten bieten wir Design, Projektmanagement, Schulungen und umfassende Servicepakete. Nederman - für optimale Absaugsysteme.

MCP SmartFilter

Der MCP SmartFilter: modulares, rückspülbares Patronen-Schweißrauch- und Staubabscheidesystem. Perfekt für anspruchsvolle Schweiß- und thermische Anwendungen, inklusive Plasma-/Laser-Schneidetischen und mehreren Schweißmasken.

- Nanofaser- und ePTFE-Filtermedien
- IntelliPULSE-Filterreinigungsalgorithmus
- SmartFilter-Sensoren überwachen wichtige Leistungsdaten wie Filterlebensdauer und Behälterfüllstand
- IoT-fähige Insight-Steuerung
- Konfigurierbar mit einer breiten Palette von Zubehör für individuelle Anwendungen



FlexPAK und FlexFilter

Der FlexPAK und FlexFilter sind fortschrittliche Hochvakuum-Abscheider, die sich ideal für mehrere Absaugpunkte direkt am Brenner oder für robotergesteuerte Schweißzellen eignen.

- CNC und Frequenzrichter-Steuerungen für gleichbleibende Absaugergebnisse
- Sensoren, die wichtige Betriebsparameter überwachen, einschließlich Filterstandzeit, Luftstrom und Füllstand des Staubbehälters
- Automatisierter Betrieb für verbesserte Energieeffizienz und Produktivität
- IoT-fähig und kann über Nederman Insight fernüberwacht werden



MCP-GO Schweißrauchabsaugung

Basierend auf der MCP-SmartFilter-Technologie ist der MCP-GO ein kompakter und praktischer Schweißrauchabsauger, der komplett vormontiert geliefert wird - mit vorverdrahtetem Lüfter und Steuerung. Dadurch ist er schnell und einfach zu installieren, zu bedienen und zu warten. Er eignet sich ideal für manuelle Schweißer, Cobots, Roboter und thermische Schneidtische.



Air Purification Tower

Wenn die Erfassung direkt an der Entstehungsquelle aufgrund von Hallenkränen oder großen Schweißkonstruktionen nicht praktikabel ist, bieten Hallenlüftungen wie der Filterturm die besten Alternativen zur Erfassung von Schweißrauch. Diese Systeme können einzeln oder in einer Anordnung verwendet werden, um günstige Luftströmungsmuster zu erzeugen und um verunreinigte Luft zu erfassen, zu filtern und saubere Luft wieder in den Arbeitsbereich zurückzuführen. Der Filterturm verfügt über energieeffiziente Nanofaserfilter, Puls-Jet-Filterabreinigung, vorverdrahtete Ventilatoren und Steuerungen für eine schnelle Installation, niedrige Schallpegel und konfigurierbare Anschlüsse zur Anpassung an Ihren Arbeitsbereich.



LCP SmartFilter

Der LCP SmartFilter ist ein modularer, druckluftabgereinigter Patronenfilter, der am besten für hohe Volumenluftströmungen bei Schweiß- oder thermischen Schneidvorgängen im großen Maßstab geeignet ist. Der LCP verfügt über Nanofaser- und ePTFE-Filtermedien, IntelliPULSE-Filterreinigungsalgorithmus und IoT-fähige Insight-Steuerung.



Wir gestalten eine Zukunft mit sauberer Luft

Nederman SAVE

Nederman SAVE verbessert die Leistung neuer oder bestehender Entstaubungsanlagen. Durch die Verwendung von Maschinen- und Prozessinformationen passt SAVE automatisch die Automatschieber an, um den Luftstrom zu regulieren und eine ordnungsgemäße Staubabsaugung sowie einen sicheren Materialtransport zu gewährleisten. Dieser Prozess minimiert den Energieverbrauch, verbessert die Sicherheit bei brennbaren Stäuben, erweitert die Betriebskapazitäten und reduziert die Wartungszeit, was ihn zu einer wertvollen Ergänzung für jede Absauganlage macht.



Energie- und Prozessüberwachung

Energie- und Prozessdaten, die mit Nederman SAVE erfasst werden, können mit Nederman Insight überwacht und visualisiert werden, sodass Benutzer die Maschinenauslastung, Prozessparameter und Energieeinsparungen nachverfolgen können.



■ Energieeinsparungen

Erzielen Sie bis zu 70 % Einsparungen durch eine verbesserte Luftstromregelung. Eine geringere Belastung der HLK-Systeme führt ebenfalls zu zusätzlichen Einsparungen.

■ Produktions- und Wartungsdaten

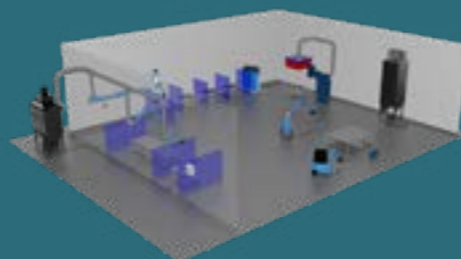
Die SAVE-Technologie überwacht die Maschinenaktivität, um den Luftstrom zu optimieren und so Produktivitätsinformationen zu jeder angeschlossenen Maschine zu erfassen.

■ Leiser Betrieb

Weniger Abluft bedeutet geringere Lüfterdrehzahlen und weniger Filterreinigung, wodurch der Geräuschpegel im Werk und im Entstauberbetrieb reduziert wird.

Nederman ProQuote

Nederman nutzt ProQuote, ein hochmodernes Design-Tool, um schnell genaue Lösungen zu entwerfen, die den Spezifikationen entsprechen, energieeffizient sind und die lokalen Vorschriften einhalten. Die 3D-Visualisierung des Tools hilft Unternehmern, die Installation abzustimmen, den Betrieb und die Wartung des Systems genau zu verstehen. Dies vermittelt eine eindeutige Vorstellung über das Gesamtprojekt, von Anfang an.



Nederman myAir™

Die Priorisierung von Service- oder Wartungsarbeiten an Ihren Entstaubungssystemen kann schwierig sein, aber die Auswirkungen dieser Systeme auf den Betrieb sind wichtig. Die Sicherheit von Personen und Anlagen, der Energieverbrauch, die Produktivität der Mitarbeiter und die Nachhaltigkeit hängen davon ab, wie effektiv und effizient die Filterung arbeitet. Um Herstellern bei der Verwaltung dieser Systeme zu unterstützen, hat Nederman die myAir-Plattform entwickelt.

Das skalierbare myAir-Serviceangebot umfasst SmartFilter-Lösungen, traditionelle Inspektions- und Wartungsdienste vor Ort und den vernetzten, digitalen Überwachungsdienst Nederman Insight. Diese umfassende Plattform ermöglicht es Nederman, ein Serviceangebot zu entwickeln, das auf die einzigartigen Bedürfnisse des Herstellers zugeschnitten ist und unseren Kunden hilft, effizientere Ansätze in den Bereichen Gesundheit und Sicherheit, Produktivität, Konformität und Energieeffizienz umzusetzen.



Vorteile der aktiven Überwachung und des richtigen Service

Sicherheit. Staub stellt eine Gefahr für Arbeiter und Einrichtungen durch Staubbelastung, Lärm und Risiken durch brennbaren Staub dar.

Produktivität. Gerade bei zentralen Entstaubungssystemen, die mehrere Maschinen schützen, sind Ausfallzeiten in hochproduktiven Anlagen kostspielig.

Wartung. Für die meisten Anlagen fehlt es an Know-how im Betrieb von Entstaubungsanlagen und bei der Leistungsoptimierung.

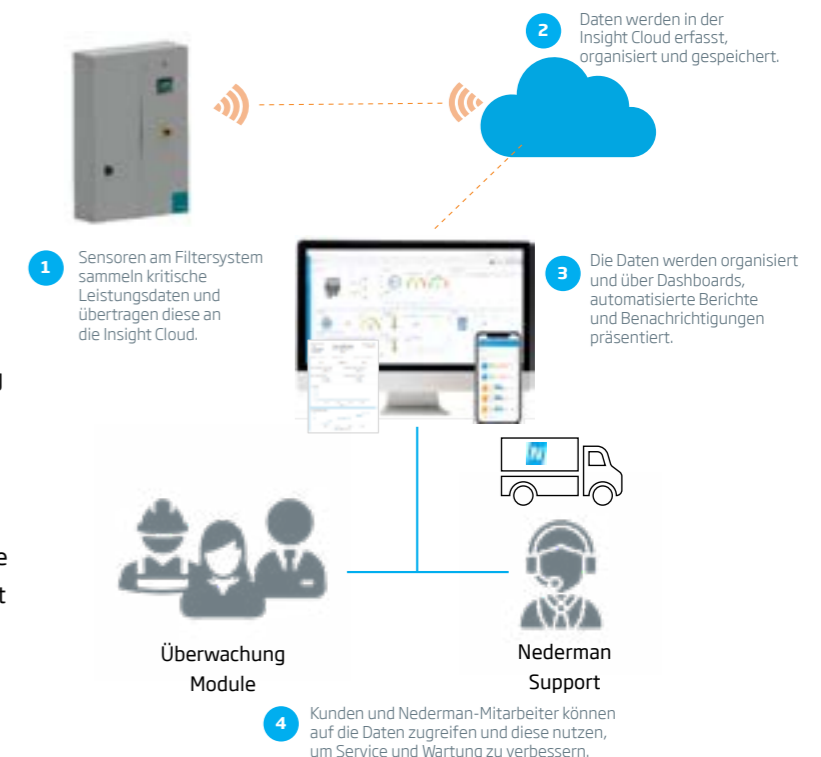
Reduzierte Emissionen. Schlecht gewartete Filtersysteme erhöhen die Emissionen und den Druckabfall und reduzieren so die Lebensdauer der Komponenten.

Energieeffizienz. Optimal ausgelegte und betriebene Filtersysteme können den Energieverbrauch und die Kosten senken und so die Nachhaltigkeit verbessern.

Zukunftssichere Technologie mit traditioneller Sorgfalt für einen maximalen Nutzen

Nederman glaubt daran, seinen Kunden einen maximalen Nutzen zu bieten, und deshalb kombinieren wir die Präzision der digitalen Überwachung mit der Sorgfalt traditioneller Dienstleistungen. Mit unserem Nederman Insight-Service können Kunden ihre Entstaubungssysteme in Echtzeit fernüberwachen und erhalten Warnmeldungen, wenn Probleme auftreten, die behoben werden müssen. Unser Serviceteam kann diese Informationen dann für die Bereitstellung von proaktiven Vor-Ort-Wartungs- und Reparaturdiensten nutzen, um eine optimale Systemleistung zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu minimieren.

Nederman Insight bietet zudem wertvolle Datenanalysen und Berichte, die Kunden dabei helfen ihre Systeme zu optimieren und ihren Gesamtbetrieb zu verbessern. Durch die Kombination von digitaler Präzision mit traditioneller Sorgfalt können wir unseren Kunden das Beste aus beiden Bereichen bieten und ihren Nutzen maximieren.





Nederman

The Clean Air Company

Unser Versprechen: Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft

Saubere Luft ist eine Grundlage für nachhaltige Produktion. Unsere Kunden wollen ihre Wirtschaftlichkeit steigern, indem sie ihre Arbeitsprozesse so effizient wie möglich gestalten. Sie wollen hohe Umweltstandards erfüllen und ihre Mitarbeiter vor Schweißrauch und Staub schützen. Nederman kann ihnen in jeder Hinsicht helfen. So schaffen wir Mehrwert.

The Clean Air Company - Vision 2025

Im Jahr 2019 beging Nederman sein 75. Jubiläum. Von Beginn an stand saubere Luft im Fokus unseres Unternehmens. Heute sind die Themen Umwelt und Nachhaltigkeit aktueller denn je und die Industrie steht steigenden Anforderungen gegenüber, aktiv effizientere Produktionsprozesse zu gestalten und Emissionen zu verringern. Die nächste Generation an Lösungen für saubere Luft in Industrieumgebungen befindet sich bereits in der Entwicklungsphase. Nederman steht an der Spitze dieser Entwicklungen.