

Nederman

Industristøvsugere

ATEX-kompatibel og pålidelig for krevende miljøer



En komplett løsning for profesjonelt bruk



Sikkerhet i krevende arbeidsmiljøer

Eksplorative eller potensielt eksplorative atmosfærer forekommer på en lang rekke arbeidsplasser der fint støv, som aluminium eller organisk pulver eller brennbare gasser, røyk og farlige væsker er tilstede. Eksplosjoner kan forårsake skader, skade filtersystemer, og slipper ut forurenset luft, noe som utgjør en helserisiko for arbeidere. Derfor er det viktig å velge en leverandør som har riktig utstyr og erfaring i håndtering av disse applikasjonene og en løsning som er i samsvar med de nyeste ATEX- og NFPA-standardene.

Nederman er den globale lederen for ATEX- og NFPA-kompatible støvoppsamlingsløsninger. Våre mobile industristøvsugere er ATEX-godkjent for bruk i potensielt eksplorative atmosfærer. I tillegg er de designet for pålitelighet og effektivitet, i stand til å håndtere oppsamling og transport av tørre og våte materialer, masser og væsker i ulike krevende industrier på en sikker og effektiv måte



Pålitelig

Konstruert uten bevegelige deler, noe som sikrer høy driftssikkerhet, holdbarhet og robusthet.

- Robust design takler høyt vakuum under tøffe forhold
- Ejektorsugeren sikrer kraftig vakuum og god luftmengde
- Ideell for krevende operasjoner



Fleksibel

Seks mobile modeller skreddersydd for ulike krevende prosesser og bransjer.

- Muligheter for oppsuging og transport av ulike materialer
- Justerbare effektnivåer
- Store enheter er tilpasset for sikre løft med maskiner



Effektiv

Høy sugekapasitet og kommer til nesten over alt.

- Allsidig filtreringssystem skreddersydd for spesifikke behov
- Varierende slangelengder gjør det enkelt å komme til
- Overvåker vakuumnivåene nøyaktig for å opprettholde optimal luftstrøm



Overensstemmende

Fullt kompatibel med ATEX-standarder for bruk i potensielt eksplorative atmosfærer.

- Ledende og antistatisk materiale, for å overholde ATEX-standarden
- Kan brukes i områder med eksplosjonsfarlig kategori
- Inkluderer et manometer for enkelt å overvåke og opprettholde optimale vakuumnivåer

ATEX-samsvar - viktig sikkerhet for eksplorative miljøer

ATEX styrer eksplorative arbeidsplasser gjennom to EU-direktiver som dekker utstyr og sikkerhet. Alle arbeidsplasser i den europeiske union må overholde regelverket satt under ATEX-direktivene. Arbeidsgivere er pålagt å evaluere og klassifisere arbeidsmiljøene sine for å bestemme risikoene og må lage et eksplosjonsverndokument for å vurdere farer på arbeidsplassen. For detaljer, se gjeldende ATEX arbeidsplassdirektiv. I tillegg må alt prosess- og produksjonsutstyr oppfylle forskriftene om tekniske og juridiske standarder. I mange andre land er praksisen med ATEX også tatt i bruk, som NFPA-standard som brukes i USA.

ATEX utstyrsdirektiv

ATEX står for ATmosphere EXplosive. Direktivene omfatter maskineri, komponenter og kontroller som fungerer i eksplorative atmosfærer.

ATEX arbeidsplassdirektiv

- Arbeidsgivere skal utarbeide et eksplosjonsverndokument
- Områder som er identifisert som utsatt skal klassifiseres i soner i henhold til gjeldende spesifikasjoner
- Arbeidsgivere skal sørge for at det kun brukes riktig klassifisert utstyr i de tilsvarende sonene
- Prosedyrer for sikkert arbeid i eksplorative miljøer skal etableres og dokumenteres

Ekspert på brennbart støv

Nederman er den globale lederen for ATEX- og NFPA kompatible støvoppsamlingsløsninger. Vår omfattende tilnærming gjennom hele design-, installasjons- og vedlikeholdsprosessene skiller oss ut.

Nederman produserer ikke bare compatible produkter, men våre salgs- og tekniske supportteam gjennomgår streng, årlig opplæring og følger en streng prosess for å sikre at standarder for brennbart støv følges.

Siden Nederman produserer komplette systemer kan du være trygg på at du har en komplett, sikker og kompatibel løsning.

I tillegg tilbyr Nederman både on-site og Insight digitale overvåkingstjenester for å sikre at løsningen drives og vedlikeholdes på en sikker og effektiv måte.



Ta kontroll over støv- og væskeoppsamlingen din



Konstruert med brukervennlighet og holdbarhet i tankene

Våre industrielle mobile støvsugere er bygget med robuste funksjoner som sikrer pålitelig og effektivt avslag i selv de mest krevende miljøer. De er enkle å bruke, vedlikeholde og betjene og er fullstendig kompatible med ATEX-direktiver for sikkerhet og ytelse.

Robust design

Konstruert for høyere vakuumptrykk, gir lang holdbarhet og pålitelig ytelse, selv under krevende forhold. Bygget for kontinuerlig drift og langvarig bruk, er den ideell for applikasjoner som krever eksepsjonell styrke og levetid.

Allsidig filtreringssystem

Gir tilpasningsbare løsninger for ulike forurensninger og miljøer. Designet for fint støv, væsker eller blandede partikler. Du får pålitelig, effektiv ytelse skreddersydd til spesifikke behov.

Stabil vogn

Lavt tyngdepunkt, gir stabilitet og sikkerhet med antistatiske hjul. Med låsbare hjul og bestått tilt-tester, sikrer den pålitelig ytelse og sikker mobilitet, ideell for å transportere utstyr og materialer effektivt.



Pålitelig ejektor

Designet for kontinuerlig ytelse, og tilbyr holdbar, pålitelig drift i krevende miljøer, noe som sikrer langsiktighet og overlegen funksjonalitet.

Vakuummåler

Overvåker vakuumnivåene nøyaktig for å opprettholde optimal luftstrøm, noe som sikrer systemeffektivitet og optimal drift.

Slitesterk sugeinntak

Utskiftbar sliteplate for enkelt vedlikehold og forlenget levetid. Bygget for å tåle tung bruk, og muliggjør raske, kostnadseffektive utskiftninger for kontinuerlig optimal ytelse og minimal nedetid.

Praktisk tilbehørskurv

Organiserte rom gjør det enkelt å ha med sugeutstyr, holde dem innen rekkevidde og effektivisere rengjøringsrutinen.

ATEX godkjente løsninger for et tryggere arbeidsmiljø

Våre ATEX-godkjente industristøvsugere kommer i seks mobile modeller, hver designet med spesifikke filtreringssystemer, beholderstørrelser og tilpasningsevne for ulike typer støv, partikler eller væsker. Disse funksjonene sikrer at arbeidsplassen din forblir trygg og fri for skadelige materialer som kan ødelegge luftkvaliteten.



105A Ex- Kraftig tørrsuger

Ideell for effektiv oppsamling av granulat og gulvavfall, med spesialiserte sugeoppgaver. Forbedre produktiviteten med en høytytelsesenhet som sømløst håndterer en rekke materialer.



115A Ex- Allsidig våtsuger

Ideell for rengjøring av våte gulv og allsidig nok til bruk med ulike sugeutstyr. Super til tømming av små tanker og har en integrert brukervennlig kuleventil som sikrer rask og sikker tømming av beholder.



140A Ex- Spesialisert våtsugeenhet

Konstruert for sikker oppsamling av farlige og brennbare væsker, ideell for tank- og brønntømming ombord på skip og krevende miljøer. Med integrert brukervennlig kuleventil som sikrer rask og sikker tømming.



216A Ex - Avansert innendørs tørrsugeenhet

Denne enheten er konstruert for effektiv oppsamling av fint støv og partikler, og har et robust filtreringssystem som garanterer renere luft og overflater. Ideell for å vedlikeholde rene innendørsmiljøer med letthet.



500A Ex - Pålitelig våtsugeenhet

Konstruert for effektiv gulvrenngjøring og tanktømming. Den integrerte brukervennlige kuleventilen forenkler rask tømming, reduserer potensielle farer og bidrar til et tryggere og renere arbeidsmiljø.



510A Ex - Forbedret våtsugeenhet

Egnet for gulvrenngjøring og tanktømming. Med en integrert, brukervennlig kuleventil for uanstrengt tømming og en tippbar vogn for forbedret manøvrering og bekvemmelighet.

Teknisk spesifikasjon

Modell	Ejektortopp	Filtersystem	Materiale beholder	Beholder str	Passer for
105A Ex*	NE 22	Patron	AISI 316	67l	Grovrenngjøring
115A Ex*	NE 32	Float ball	AISI 316	67l	Væske
140A Ex**	NE 64	Float ball & cartridge	AISI 316	67l	Væske
216A Ex*	NE 32	Cartridge	Powder coated C2	47l	Fint støv
500A Ex*	NE 52	Float ball	AISI 304	208l	Væske
510A Ex*	NE 52	Float ball	AISI 304	208l	Væske

* 7,5 m slange og gulvutstyr inkludert

** 16 m slange med «camlock» inkludert

En løsning skreddersydd for dine behov



Kraft og allsidighet for et bredt spekter av bruksområder

Våre industrielle mobile støvsugere er designet for å samle og transportere materiale, masser og væsker i applikasjoner i flere industrier som arbeider i tøffe miljøer og farlige områder. Hver applikasjon krever sin egen løsning og basert på kundens egen risikovurdering anbefaler vi en passende løsning for hver applikasjon. De ATEX-godkjente vakuumsystemene kan brukes i et bredt spekter av bruksområder, inkludert offshore, oljetankere, sveising, kjemi, metallbearbeiding, matforedling og mer. Nederman tilbyr et omfattende utvalg alternativer og rengjøringstilbehør designet for å møte ulike industrielle husholdningsbehov.

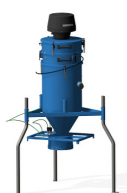
For applikasjoner som krever enda mer kapasitet, tilbyr vi også et bredt utvalg av høyvakuumenheter for tung industri, materialtransport og gjenvinning. Våre eksperter er svært erfarne og klare til å hjelpe. Kontakt din lokale Nederman-ekspert eller besøk nederman.no for å finne det beste industrielle vakuumsystemet for dine behov.

Den globale lederen innen komplett støvoppsamlingsløsning

I 80 år har Nederman utviklet produkter og løsninger for å redusere belastningen på miljøet og beskytte mennesker mot de skadelige effektene av innendørs luftforurensning, inkludert støv, røyk, oljetåke og gasser. Vi har lang erfaring med å skape trygge arbeidsmiljøer, håndtere brennbart støv, administrere nøkkelferdige prosjekter og utføre service på filterløsninger. Våre innovative, smarte løsninger inkludert Insight har ytterligere styrket vår evne til å levere ren luft til våre kunder over hele verden.

Verdensomspennende tilstedeværelse

Nederman har en sterk global tilstedeværelse innen både salg og produksjon. Vi har egne salgsselskaper i 30 land og distributører i mer enn 50 land. Produksjonen utføres i 13 land på fem kontinenter. I mange land har vi også en veletablert serviceorganisasjon. Ved å tilby avansert service med høy tilgjengelighet hjelper Nederman kundene med å sikre kontinuerlig, optimalisert produksjon.



600A Ex - Vakuumenhet for tunge applikasjoner

- Fleksibelt rammesystem med silo
- Høyt vakuum for lange distanser og tunge materialer
- Effektivt, selvrensende NVF-filter

Dette kraftige silosystemet er konstruert for faste installasjoner, ideelt for oppsamling av materialer som granulater, stålkorn og gjenvinning av edle metaller. Den har en manuell utløpsventil, med alternativer for automatisk drift via motvekt eller pneumatiske ventiler. Utstyrt med et effektivt, selvrensende NVF-filter og mulighet for fjernstart, er den perfekt som kraftpakke i sentrale sugesystemer. Leveres med 63 mm sugeutstyr for maksimal effektivitet.



950 Ex- Vakuumenhet i rustfritt stål med høy ytelse

- Høy vakuumpasitet for overlegen løftehøyde
- Alt rustfritt stål på denne modellen er laget i AISI 316
- Ideell for ulike farlig væsker og transport over lange avstander

Denne kraftige vakuumenheten tilbyr høy sugekapasitet, ideell for farlige og brennbare væsker. Med en slitesterk 950L tank i rustfritt stål, transporterer den effektivt materialer over lange avstander, både vertikalt og horisontalt. Perfekt for industriell rengjøring, tankstripping og operasjoner med dype brønner. Alle deler som er i kontakt med væsker er rustfritt stål, antistatiske og ledende for å forhindre statisk elektrisitet, noe som gjør det trygt for oppsuging av olje, vann og andre væsker.





Nederman



The Clean Air Company

Nederman er et miljøteknologiselskap og en global leder innen industriell luftfiltrering dedikert til å trekke ut, transportere og rense luft for å gjøre industriell produksjon mer effektiv, trygg og bærekraftig. Basert på bransjeledende produkter, løsninger og tjenester i kombinasjon med innovativ IoT-teknologi, overvåker og optimerer vi ytelsen og validerer utslippsoverholdelse for å beskytte mennesker, planeten og produksjonen.

nederman.com